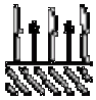
ISM9 ISOFAN MARINE UNDERCOAT

(SM00900 или цвета начиная с SM00990)

						
1000 мл + 250 мл + 150-350 мл 4 + 1 +1	Чашка Форда 4 22-25 секунд	Ø 1,5–1,9 мм 3,5–4 атм. Краскопульт HVLP: 2–2,5 атм. Кол-во слоев: 2-3	20-30 мин при 20°C	80-100 мкм	12 ч при 20°C	P 280 P 360

Описание

Двухкомпонентный акриловый **наполнитель/изолятор** для метода окрашивания с промежуточной шлифовкой между слоями, используемый в качестве грунта под финишное покрытие для изоляции и заполнения поверхностей яхты с различной впитывающей способностью. Это позволяет достичь наилучшего результата с точки зрения качества финишного покрытия и адгезии.

Цвет

Белый – SM00900 ISOFAN MARINE UNDERCOAT WHITE

Наполнитель ISM9 может изготавливаться в 14 различных цветах солид в соответствии с палитрой **Yachting Colour Master pastello**.

Особенности

- Отличная растекаемость
- Хорошая заполняющая способность
- Хорошая изолирующая способность
- Полуглянцевое финишное покрытие

Удельный вес (часть A): 1,60 ± 0,03 г/мл
Удельный вес (часть B): 1,01 ± 0,05 г/мл

Подготовка поверхности

Старые термоотверждающиеся покрытия (проверить устойчивость растворителем для ПУ-покрытий)
Сухое шлифование абразивной бумагой P240-280
Гелькоут (Gelcoat)
Сухое шлифование абразивной бумагой P120-180
Эпоксидные грунты
Сухое шлифование абразивной бумагой P240-280
Эпоксидные шпатлевки
Сухое шлифование абразивной бумагой P180-220

Lechler S.p.A. 22100
COMO ITALY - Via Cecilio, 17
Тел. +39.031 586 111 - Факс +39.031 586 206
info@lechler.eu **www.lechler.eu**

Нанесение

Распылением с помощью традиционного краскопульта, краскопульта HVLP или комбинированным распылением, либо нанесение валиком

- Относительная влажность < 80%
- Температура окружающей среды не ниже 10°C и не выше 35°C
- Температура поверхности на 5°C выше точки росы

Соотношение смешивания

Для распыления

		объем	вес
ISM9 (SM00900) ISOFAN MARINE UNDERCOAT	A	1000 мл	1000 г
Отвердитель SM00640 ISOFAN MARINE MS HARDENER	B	250 мл	160 г
Медленный разбавитель SM00780 ISOFAN MARINE SLOW THINNER Стандартный разбавитель SM00700 ISOFAN MARINE STANDARD THINNER Быстрый разбавитель SM00715 ISOFAN MARINE FAST THINNER...	C	150-350 мл	100-250 г

Рабочая вязкость, Чашка Форда 4: 22-25 с
Жизнеспособность после смешивания: 4 ч при 20°C
Ø дюзы традиционного краскопульта и краскопульта HVLP: 1,5-1,9 мм
Давление воздуха: 3,5 – 4 атм. Краскопульт HVLP: 2 – 2,5 атм.
Кол-во слоев: 2-3
Рекомендуемая толщина слоя: 80-100 мкм в сухом виде (3 нанесенных распылением слоя по 60 мкм мокрой пленки)
Выдержка между слоями: 20-30 минут при 20°C
Теоретический расход A+B: 6,2 м^2 для 1 л смеси при толщине сухого слоя 90 мкм
Сухой остаток от объема A+B: 56,2%
Сухой остаток от объема A+B+C: 46,6%

Для нанесения валиком

Наполнитель ISM9 (SM00900) ISOFAN MARINE UNDERCOAT	A	1000 мл	1000 г
Отвердитель SM00640 ISOFAN MARINE MS HARDENER	B	250 мл	160 г
Замедлитель SM00720 ISOFAN MARINE RETARDANT.....	C	150-200 мл	100-150 г

Вязкость нанесения валиком, Чашка Форда 4: 40-80 с
Жизнеспособность после смешивания: 2 ч при 20°C
Валик — стойкий к растворителям полиуретановый валик с замкнутыми порами
Кол-во слоев: 2 + 2
Рекомендуемая толщина слоя: 80-100 мкм в сухом виде (2 + 2 слоя, нанесенных валиком, после первых двух слоев шлифование абразивной бумагой P360)
Выдержка между слоями: минимум 3 часа
Теоретический расход A+B: 6,2 м² для 1 л смеси при толщине сухого слоя 90 мкм
Теоретический расход A+B: 5,2 м² для 1 л смеси при толщине сухого слоя 90 мкм

Сушка

	10°C	20°C	35°C
Шлифование через	**24 ч**	**12 ч ***	**6 ч**
Последующее покрытие распылением через	**минимум 1 ч, макс. 16 ч**	**минимум 30 мин, макс. 8 ч**	**минимум 15 мин, макс. 4 ч**
Последующее покрытие валиком через	**минимум 3 ч, без ограничения максимального времени**	**минимум 3 ч, без ограничения максимального времени**	**минимум 2 ч, без ограничения максимального времени**

***Продукт с течением времени становится стекловидным; для более легкого шлифования рекомендуется шлифовать не позднее чем через 48 часов после нанесения продукта.**

Lechler S.p.A. 22100
COMO ITALY - Via Cecilio, 17
Тел. +39.031 586 111 - Факс +39.031 586 206
info@lechler.eu **www.lechler.eu**

Верхнее покрытие

Данный изолятор/наполнитель после высыхания и шлифования покрывается финишным покрытием серии **ISOFAN MARINE** или **GLASSTOP**.
Для достижения оптимального сцепления и глянца необходимо обработать слой наполнителя следующим образом:

Однослойное финишное покрытие солид цветов Шлифование абразивной бумагой P280-320
Двухслойное финишное покрытие с эффектом металлик Шлифование абразивной бумагой P320-360

Для шлифования рекомендуется использовать ротационную шлифовальную машину со всасывающим устройством. При необходимости ручного шлифования следует использовать шлифовальные колодки с мелкозернистой абразивной бумагой.

После шлифования очистить поверхность и обезжирить ее с помощью чистой ткани, смоченной в обезжиривателе SM00800 ISOFAN MARINE DEGREASER.

Для обеспечения максимальной адгезии краски рекомендуется приступать к нанесению верхнего покрытия не позднее, чем через 7 дней после нанесения и шлифования.

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ № S189-RU
РЕД. 11/2019

Вся представленная здесь информация является результатом тщательно контролируемых испытаний и отражением наших лучших и самых последних достижений на момент выпуска. Поскольку производитель не может контролировать условия использования продукта, данная информация не считается гарантией, явной или подразумеваемой, и ответственность за окончательное определение пригодности любой информации или материала для конкретного использования возлагается на пользователя.

Lechler S.p.A. 22100
COMO ITALY - Via Cecilio, 17
Тел. +39.031 586 111 - Факс +39.031 586 206
info@lechler.eu **www.lechler.eu**